

NHỰA

PÔLIME SABIC[®] LL DPEM20004

Nhựa PE Tỷ Trọng Thấp Mạch Thẳng cho Đúc Phun

Ngày hiệu chỉnh: 01/2016

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

M200024 là loại nhựa PE Tỷ Trọng Thấp Mạch Thẳng có sự phân bố trọng lượng phân tử hẹp, thích hợp cho các ứng dụng đúc phun. Loại nhựa này có các đặc tính dòng chảy tốt với độ bền dai nhiệt, khả năng chống rạn nứt do ứng suất và độ bóng thấp.

CÁC ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

Đồ gia dụng, thùng đựng rác, nắp đậy các đồ đựng công nghiệp lớn, các bộ phận ô tô.

CÁC GIÁ TRỊ ĐẶC TÍNH ĐIỂN HÌNH:

CÁC ĐẶC TÍNH NHỰA	Đơn vị	Giá trị ⁽¹⁾	Phương Pháp ASTM
Chỉ số chảy@190°C&2.16kg	g/10phút	20	D1238
Tỷ trọng	Kg/m ³	924	D1505
CÁC ĐẶC TÍNH CƠ ⁽²⁾			
Mô-đun 1%Secant	MPa	230	D638
Cường độ chịu kéo tại điểm uốn	MPa	10	D638
Cường độ chịu kéo tại điểm đứt	MPa	12	D638
Độ giãn dài do kéo tại điểm đứt	%	>500	D638
Cường độ chịu uốn	MPa	9	D790
Mô-đun uốn	MPa	200	D790
Độ bền va đập theo Izod	J/m	500	D256
Độ cứng (ShoreD)	-	50	D2240
Độ chống rạn nứt ESCR (100%Igepal, F ₅₀)*	Giờ đồng hồ	6	D1693B
ESCR (10%Igepal, F ₅₀)*	Giờ đồng hồ	3	D1693B
CÁC ĐẶC TÍNH NHIỆT			
Điểm hóa mềm	°C	92	D1525
VicatNhiệt độ giòn	°C	<-75	D746

(1) Các giá trị điển hình; không được coi là các giới hạn thông số kỹ thuật.

(2) Dựa trên các mẫu được đúc phun

* Dựa trên các mẫu được đúc ép

CÁC ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG:

Các điều kiện gia công điển hình đối với M200024 gồm:

- Nhiệt độ thùng:190-230°C
- Nhiệt độ khuôn:15-60°C
- Áp suất phun:600-1000Bar

QUY ĐỊNH THỰC PHẨM:

M200024 phù hợp với ứng dụng tiếp xúc thực phẩm. Thông tin chi tiết được nêu trong Bảng Chỉ Dẫn An Toàn Hóa Chất có liên quan. Để biết thêm thông tin cụ thể về chứng nhận, liên hệ đại diện bản xứ của SABIC.

KHUYỚC TỪ TRÁCH NHIỆM:Sản phẩm này không dùng cho và không được dùng trong bất kỳ ứng dụng y học/dược phẩm nào.

BẢO QUẢN & GIA CÔNG:

Nhựa PE phải được bảo quản tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và/hoặc nhiệt. Khu vực bảo quản cũng phải khô ráo và nhiệt độ không nên quá 50°C. SABIC không bảo đảm sản phẩm do các điều kiện bảo quản tồi dẫn đến giảm chất lượng sản phẩm như đổi màu, mùi khó chịu, hoặc tính năng sản phẩm không phù hợp. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng sau khi giao hàng.

LIÊN HỆ:

Bộ phận Kinh doanh

PE:

Fax:

966112258760

Website:

www.sabic.com

Email:[TCS@SABIC.](mailto:TCS@SABIC.com)

[com](http://www.sabic.com)

GHI CHÚ:Thông tin và dữ liệu nêu trong đây là đúng và chân thật nhưng do nhiều yếu tố cụ thể ngoài tầm hiểu biết và kiểm soát của chúng tôi và có thể ảnh hưởng tới công dụng sản phẩm, chúng tôi không bảo đảm hoặc ngụ ý bảo đảm thông tin đó hay có bất kỳ miễn trừ trách nhiệm đối với vi phạm.

TÂN HỢP PHÚ