

SABIC® LDPE HP4025ZN

POLYETHYLENE MẬT ĐỘ THẤP

MÔ TẢ

Nhựa Polyethylene mật độ thấp LDPE HP4025ZN có thể dễ dàng đúc ép bằng các kỹ thuật màng thổi thông thường sử dụng nhiệt độ nóng chảy từ 150°C đến 170°C. LDPE HP4025ZN khi được sản xuất bằng quy trình phù hợp sẽ cho các đặc tính cơ học tốt và đặc tính quang học cao. Nhựa có đặc tính kéo rất tốt và khả năng gia công vượt trội. Sản phẩm được bổ sung các phụ gia chống trượt và chống dính.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

Túi đựng sản phẩm nhẹ.

Bao bì hàng hoá mềm.

Bao bì dệt.

Các ứng dụng có độ trong suốt cao.

GIÁ TRỊ ĐẶC TÍNH ĐIỂN HÌNH

Phiên bản 20211203

ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ ĐIỂN HÌNH	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM
ĐẶC TÍNH POLIME (1)			
Chỉ số chảy (MFR)			
tại 190°C và 2,16kg	3,5	g/10 phút	ISO 1133
Khối lượng riêng			
tại 23°C	0,923	g/cm ³	ASTM D792
ĐẶC TÍNH CƠ HỌC (2)			
Độ bền va đập Dart	2	g/μm	ASTM D1709
ĐẶC TÍNH QUANG HỌC			
Sương mù	7	%	ASTM D1003
*Bóng			
Bóng (45°)	65	-	ASTM D2457
ĐẶC TÍNH MÀNG (2)			
Đặc tính kéo căng			
1% mô đun cắt tuyến, MD	190	MPa	ASTM D882
1% mô đun cắt tuyến, TD	175	MPa	ASTM D882
giới hạn chảy, MD	11	MPa	ASTM D882
giới hạn chảy, TD	12	MPa	ASTM D882
giới hạn đứt, MD	32	MPa	ASTM D882
giới hạn đứt, TD	25	MPa	ASTM D882
giới hạn giãn dài, MD	300	%	ASTM D882
giới hạn giãn dài, TD	600	%	ASTM D882
Độ bền đứt Elmendorf (2)			
MD	12	g/μm	ASTM D1922
TD	14	g/μm	ASTM D1922
ĐẶC TÍNH NHIỆT			
Điểm hoá mềm Vicat	93	°C	ASTM D1525

- (1) Bao gồm độ dày thử: Các đặc tính đã được đo bằng tạo màng 50 μ với BUR (tỷ lệ giãn nở) 2,5 bằng cách sử dụng 100%
- (2) Đây là những đặc tính điển hình và không nên hiểu là thông số kỹ thuật

ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG

Điều kiện gia công điển hình đối với LDPE HP4025ZN như sau:
Nhiệt độ thùng: 160- 175°C, Tỷ lệ giãn nở: 2,5:1

BẢO QUẢN VÀ SỬ DỤNG

Nhựa polyetylene phải được bảo quản trong điều kiện tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời và/hoặc nhiệt. Nơi bảo quản cũng phải khô ráo và ở nhiệt độ không quá 50°C. SABIC sẽ không bảo hành cho các điều kiện bảo quản không tốt mà có thể dẫn đến suy giảm chất lượng như phai màu, có mùi hôi và không đảm bảo hiệu năng sản phẩm. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng kể từ thời điểm giao hàng.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

Bất kỳ giao dịch bán nào của SABIC, các công ty con và chi nhánh của SABIC (sau đây gọi là “bên bán”) được thực hiện độc quyền theo các điều kiện bán hàng tiêu chuẩn của bên bán (theo yêu cầu) trừ khi có thỏa thuận khác bằng văn bản và được ký kết đại diện cho bên bán. Mặc dù thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách có thiện chí nhưng BÊN BÁN KHÔNG ĐƯA RA BẤT KỲ BẢO ĐẢM CÔNG KHAI HOẶC NGỤ Ý NÀO, BAO GỒM KHẢ NĂNG BÁN ĐƯỢC VÀ KHÔNG VI PHẠM QUYỀN SỞ HỮU TRÍ TUỆ CŨNG NHƯ KHÔNG CHỊU BẤT KỲ TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ NÀO TRỰC TIẾP HOẶC GIÁN TIẾP VỀ TÍNH NĂNG, SỰ PHÙ HỢP VỚI MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG DỰ KIẾN CỦA CÁC SẢN PHẨM NÀY TRONG BẤT KỲ ỨNG DỤNG NÀO. Mỗi khách hàng phải tự quyết định sự phù hợp của nguyên liệu với mục đích sử dụng cụ thể của mình thông qua thử nghiệm và phân tích thích hợp. Bên bán không nhằm đưa ra bất kỳ tuyên bố nào về khả năng sử dụng của bất kỳ sản phẩm, dịch vụ hoặc thiết kế nào cũng như sẽ không cấp bất kỳ giấy phép nào theo bất kỳ bằng sáng chế hoặc quyền sở hữu trí tuệ nào khác.

TÂN HỢP PHÚ